

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0380/01

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap, 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

MCP stålrörspåle

- Innehavare** Repay Pålen AB, Stora Ävägen 21, 436 34 Askim,
tel: 031-383 85 15, e-post: john.mikaelsson@repay.se,
hemsida: www.repay.se, organisationsnr: 556898-8876.
- Produkt** MCP-pålen är en slank stödpåle av stålrör med skarvhylsa, pålsko, bergsko och topplåt.
Dimensioner och material enligt tillhörande handling.
- Avsedd användning** Stålpålar med skarvar och pålskor för användning i geokonstruktioner.
- Handelsnamn** MCP2, MCP3, MCP5, MCP6, MCP7, MCP8, MCP9 och MCP10
- Godkännande** Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 1 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR) och Boverkets föreskrifter och allmänna råd om tillämpning av europeiska konstruktionsstandarder (EKS):
- | | |
|--|-------------------|
| EKS | |
| Beständighet | Avdelning A, 7 § |
| Dimensionering genom beräkning och provning* | Avdelning A, 9 § |
| Beräkningsmodeller och beräkningsmetoder | Avdelning A, 10 § |
| Material | Avdelning A, 11 § |
- * Dimensionering enligt tillämpliga eurokoder tillsammans med nationella val i EKS.
- Tillhörande handlingar** Användarbeskrivning för MCP-Pålar, märkt K 1365:2
Dimensioneringstabeller för slagna stålrörspålar, märkt K 1366:2
- Kontroll** Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2012-11-21 (K 1362:2) och övervakas av ett oberoende kontrollorgan.
Kontrollavtal: daterat 2012-11-07. Kontrollorgan: Inspecta
- Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

- Tillverkare Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:
Repay Syd AB, Uddevalla
- Märkning Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av nummerserie på varje produkt och etikett på varje levererad bunt/rack och omfattar:
- | | |
|---|--------------------------------|
| Innehavare/tillverkningsställe | Repay Syd AB, Uddevalla |
| Boverkets inregistrerade varumärke | † |
| Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer | SP SITAC 1002 |
| Produktens typbeteckning | t ex MCP2 |
| Typgodkännandets nummer | 0380/01 |
| Löpande tillverkningsnummer eller datum | nr/datum |
| Kontrollorgan | Inspecta |
- Bedömningsunderlag Rapport PX24749 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut. Rapport 46861100 från Inspecta. Dimensioneringstabeller för slagna stålrörspålar, märkt K 1366:2. Ritning MC-1, daterad 2013-02-06.
- Kommentarer Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2013-01-24 och projektnummer 3P00473.
- Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2017-11-22.



Leif Lundqvist



Krister Svensson

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.